

Prüfbericht Nr. **55020216** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx19H2 Typ RC27-809
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC27
Typ RC27-809
Radgröße 8 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mitten- loch- \varnothing (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X4	RC27-809 X4 / ohne Ring	5/108/63,4	42,5	820	2300	1/2016
X4	RC27-809 X4 / ohne Ring	5/108/63,4	45	770	2300	1/2016
X7	RC27-809 X7 / ohne Ring	5/108/63,4	48	770	2300	3/2023
X4	RC27-809 X4 / ohne Ring	5/108/63,4	55	770	2300	1/2016
V7	RC27-809 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	44	770	2300	1/2016
V7	RC27-809 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	50	770	2300	1/2016
D7	RC27-809 D7 / ohne Ring	5/112/66,6	26	800	2300	1/2016
P3	RC27-809 P3 / B25 \varnothing 66,6x57,1	5/112/66,6	28	900	2350	1/2016
D9	RC27-809 D9 / ohne Ring	5/112/66,6	38	770	2300	1/2016
D12	RC27-809 D12 / ohne Ring	5/112/66,6	43	780	2100	6/2016
D4	RC27-809 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	48	650	2050	1/2016
D11	RC27-809 D11 / ohne Ring	5/112/66,6	52	885	2150	1/2016
BM1	RC27-809 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	30	820	2300	10/2017
BM1	RC27-809 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	47	770	2300	1/2016
BM1	RC27-809 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	57	770	2300	1/2016
N5	RC27-809 N5 / ohne Ring	5/114,3/66,1	42	770	2300	1/2016
M3	RC27-809 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	47	770	2300	1/2016
TS1	RC27-809 TS1 / ohne Ring	5/120/64,1	40	770	2300	1/2016

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50808
 Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS
 Radtyp und Ausführung RC27-809 (s.o.)
 Radgröße 8,0Jx19H2
 Einpresstiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen JAW
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
X4	5/108/63,4	42,5	820	2300	FE	03/2016	TZT Lamsheim
X4	5/108/63,4	45	770	2300	FE	03/2016	TZT Lamsheim
X7	5/108/63,4	48	770	2300	FE	03/2023	TZT Lamsheim
X4	5/108/63,4	55	770	2300	FE	03/2016	TZT Lamsheim
V7	5/112/57,1	44	770	2300	FE	03/2016	TZT Lamsheim
V7	5/112/57,1	50	770	2300	FE	03/2016	TZT Lamsheim
P3	5/112/66,6	28	900	2350	FE	03/2016	TZT Lamsheim
D9	5/112/66,6	38	770	2300	FE	03/2016	TZT Lamsheim
D12	5/112/66,6	43	780	2100	FE	07/2016	TZT Lamsheim
D4	5/112/66,6	48	650	2050	FE	03/2016	TZT Lamsheim
D11	5/112/66,6	52	885	2150	FE	03/2016	TZT Lamsheim
BM1	5/112/66,7	30	820	2300	FE	12/2017	TZT Lamsheim
BM1	5/112/66,7	47	770	2300	FE	03/2016	TZT Lamsheim
BM1	5/112/66,7	57	770	2300	FE	03/2016	TZT Lamsheim
N5	5/114,3	42	770	2300	FE	03/2016	TZT Lamsheim
M3	5/114,3/67,1	47	770	2300	FE	03/2016	TZT Lamsheim
TS1	5/120/64,1	40	770	2300	FE	03/2016	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
X4	5/108/63,4	55	820	215/35R19	03/2016	TZT Lamsheim
P3	5/112/66,6	28	900	215/35R19	03/2016	TZT Lamsheim
D11	5/112/66,6	52	885	215/35R19	03/2016	TZT Lamsheim
BM1	5/112/66,7	57	770	215/35R19	03/2016	TZT Lamsheim
M3	5/114,3/67,1	47	770	215/35R19	03/2016	TZT Lamsheim
TS1	5/120/64,1	40	770	215/35R19	03/2016	TZT Lamsheim
D12	5/112/66,6	43	780	215/35R19	07/2016	TZT Lamsheim
BM1	5/112/66,7	30	820	215/35R19	12/2017	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Verfahren	Datum	Ort
P3	5/112/66,6	28	900	285/55R19	FE	03/2016	TZT Lamsheim
TS1	5/120/64,1	40	900	285/55R19	FE	03/2016	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 112/5-ET28-P3 betrug 13,22 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim, ab Februar 2016 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	19.07.2021
	mit Änderung vom	04.05.2023
Radzeichnung	RC27-809 Bl. 1/3	11.01.2016
	mit Änderung vom	20.03.2023
Radzeichnung	RC27-809 Bl. 2/3	11.01.2016
	mit Änderung vom	20.03.2023
Radzeichnung	RC27-809 Bl. 3/3	11.01.2016
	mit Änderung vom	20.03.2023
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 18	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr. **55020216** (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,0Jx19H2 Typ RC27-809
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 12. Mai 2023



Laux
RN/RL

00409734.DOC

§22 50808*10